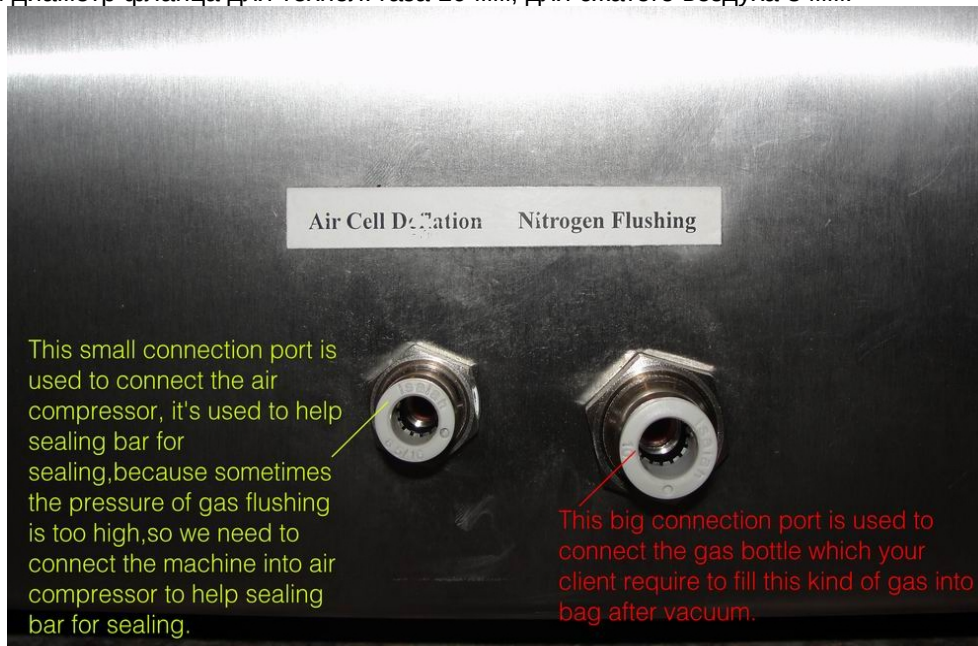


## Дополнение к инструкции INDOKOR IVP

(для версия с газовой опцией).

Аппараты с газовой опцией имеют два выхода. Тот, что больше — для подключения технологического газа, который будет наполнять пакет. Меньшее — для подключения сжатого воздуха. Сжатый воздух нужен в том случае, когда разряжение внутри камеры после процесса наполнения технологическим газом недостаточно для прочной запайки пакета. (Запайка происходит при помощи воздушной подушки, которая «расширяется» и приподнимает запаечную планку за счет разряжения, создаваемого в камере).

Внутренний диаметр фланца для технол. газа 10 мм, для сжатого воздуха 8 мм.



Давление технологического газа не должно превышать 2 бар. Учитывая, что давление в балоне составляет порядка 50-60 бар, то требуется установка понижающего редуктора. Содержание кислорода в технологической смеси не более 20% (кислород — взрывоопасный газ).

Давление сжатого воздуха — 6 бар.

Описание процесса: пакет с продуктом кладётся на запаечную планку таким образом, чтобы форсунки с технологическим газом оказались внутри пакета. Предварительно на панели управления устанавливается время газонаполнения. Цикл упаковки начнется после закрытия крышки.

